

Warka 15/12/2021r.

SZACOWANIE WARTOŚCI ZAMÓWIENIA

Z DNIA 15/12/2021 r.

NR 08/3.2.1/2020/S

Niniejsze szacowanie wartości zamówienia dotyczy dostawy **Przecinarki CNC z systemem wentylacji oraz możliwością cięcia rur** w ramach realizacji projektu pt.: „**Wdrożenie innowacyjnej, zrobotyzowanej maszyny rolniczej wykorzystującej Trójwymiarowy System Detekcyjno-Decyzyjny (TSDD)**” współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, w ramach poddziałania 3.2.1 Badania na rynek Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020.

Zamówienie jest realizowane w ramach projektu: „**Wdrożenie innowacyjnej, zrobotyzowanej maszyny rolniczej wykorzystującej Trójwymiarowy System Detekcyjno-Decyzyjny (TSDD)**” numer **POIR.03.02.01-14-0014/20** współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, w ramach poddziałania **3.2.1 Badania na rynek** Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020.

1. NAZWA I DANE PODMIOTU USTALAJĄCEGO WARTOŚĆ ZAMÓWIENIA

MCMS Warka Sp. z o.o.
Ul. Gośniewska 160
05-660 Warka
NIP: 797 20 50 957

2. SPOSÓB I MIEJSCE PUBLIKACJI ZAMÓWIENIA

- a) Upublicznienie zapytania ofertowego nastąpiło poprzez zamieszczenie zapytania na stronie zamawiającego www.mcms.pl

3. OPIS PRZEDMIOTU SZACOWANIA WARTOŚCI

Przedmiotem szacowania wartości zamówienia jest przecinarka CNC wraz z systemem filtracji oraz możliwością cięcia rur. Oferowany przedmiot powinien spełniać niżej opisane parametry techniczne

Minimalne parametry techniczne:



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój



**Rzeczpospolita
Polska**

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Warka 15/12/2021r.

- Stół roboczy umożliwiający cięcie arkuszy blachy o wymiarach 2000x6000mm,
- Stół z odciąganiem wentylacyjnym
- Palnik plazmowo + gazowy
- Źródło plazmowe w technologii plazmy wąskostrumieniowej spełniającej normę ISO 9013 o mocy w zakresach 250 – 280A umożliwiające cięcie do 60 mm grubości blachy
- Automatyczna konsola gazowa dla ciecienia plazmowego i gazowego
- Opcja trasowania liniowego i punktowego
- Oprogramowanie komputerowe do rozkładu (nestingu) elementów na arkuszu blachy zawierające min.: Automatyczny nesting, magazyn blach i odpadów, moduł kosztorysujący, biblioteka detali / makr i przygotowanych programów, cięcie na wspólną krawędź
- System do cięcia rur i profili o długości do 6m
- System odciągu spalin oraz filtracji powietrza

Nazwa i kod (CPV) określony we Wspólnym Słowniku Zamówień:

Kod CPV:

- 42611000-2 Obrabiarki specjalnego zastosowania

4. PLANOWANY TERMIN REALIZACJI PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Maksymalny termin wykonania przedmiotu zamówienia – 11/04/2022r.

5. MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA

05-660 Warka, ul. Fabryczna 4

6. INFORMACJE O CHARAKTERZE PRAWNYM, EKONOMICZNYM, FINANSOWYM I TECHNICZNYM

- a) Złożenie oferty nie powoduje powstania żadnych zobowiązań wobec stron,

7. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ, PRZY OCENIE OFERTY WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW

- a) Zamawiający oceni oferty kierując się poniższymi kryteriami:

Kryterium oceny	Waga kryterium
1. Cena netto oferty (C)	90% (90 punktów)
2. Gwarancja (G)	10% (10 punktów)

Warka 15/12/2021r.

- b) Punkty przyznawane za podane wyżej kryteria będą liczone według następujących zasad:

Kryterium 1 – cena netto oferty

Liczbę punktów uzyskanych przez Oferenta oblicza się wg wzoru:

$$Pc = (C/Co) \times Wc$$

gdzie:

Pc – liczba punktów uzyskanych przez Oferenta,
Cn – cena najniższa wynikająca ze złożonych ofert (spełniających wszystkie wymogi),
Co – cena netto oferty,
Wc – maksymalna liczba punktów przyznawana w kryterium,

Największą liczbę punktów Pc otrzyma oferta z najniższą ceną netto.

Kryterium 2 – Gwarancja

Sposób oceny kryterium:

12 miesiące – oferta otrzymuje **5** pkt Pg
24 miesięcy – oferta otrzymuje **10** pkt Pg

Gdzie:

Pg – liczba punktów uzyskanych przez oferenta

Ostateczna ocena oferty zostanie wyliczona ze wzoru:

$$O = Pc + Pg$$

Gdzie:

O – ostateczna ocena oferty
Pc – wartość punktowa uzyskana przez badaną ofertę za kryterium ceny netto
Pg – wartość punktowa uzyskana przez badaną ofertę za kryterium gwarancji

8. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY

- a) Ofertę sporządzić należy na druku „formularz ofertowy – oferta szacunkowa” stanowiącym **Załącznik nr 1** do niniejszego zapytania ofertowego, w języku polskim, w formie pisemnej, czytelnie, wypełniając nieścieralnym atramentem lub długopisem, maszynowo lub komputerowo. Oferta winna być podpisana przez Oferenta lub osobę upoważnioną do reprezentowania Oferenta.



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój



**Rzeczpospolita
Polska**

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Warka 15/12/2021r.

- b) Ofertę należy złożyć drogą mailową na adres: mcms@mcms.pl lub osobiście w siedzibie Zamawiającego

9. MIEJSCE I TERMIN ZŁOŻENIA OFERTY, OSOBA DO KONTAKTU

- a) Ofertę zgodną z załączonym formularzem i niniejszym zapytaniem ofertowym należy złożyć w terminie do dnia 20/12/2021 r.
- b) Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje przekazywane są pomiędzy Zamawiającym i Oferentem pisemnie. Zamawiający dopuszcza przekazywanie dokumentów i informacji w formie elektronicznej na adres: mcms@mcms.pl
- c) Osoba do kontaktu z Oferentami:
Pan Michał Majewski, adres email: mcms.warka@gmail.com tel. 509659764

10. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW

Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy – oferta szacunkowa